



Schweißer-Prüfungszertifikat

Zertifikat Nr. J-60868/17

ISO 9606-1 111 T BW/FW FM5 B s12 D168.3 H-L045 ss nb

1

2 Bezeichnung(en)

3 WPS-Bezug:

4

5 Name des Schweißers:

6 Legitimation:

7 Art der Legitimation:

8 Geburtsdatum und -ort:

9 Arbeitgeber:

10 Vorschrift/Prüfnorm:

A-12

Prüfstelle: TÜV Thüringen e.V.

Beleg-Nr.: 10/09/S1

Adrian LAZAREK

PESEL

Personalausweis

1985-09-09, Szczecin

Fotografie
(falls nötig)

--

PED 2014/68/EU, AD2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung:

Ja (in Kombination mit einer Stumpfnahtprüfung)

12 Fachkunde:

Nicht geprüft

13

Prüfstück

Geltungsbereich

14 Schweißprozess(e):	111 Lichtbogen- handschweißen	111
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel >= 60°
17 Nahtart	BW Stumpfnaht	BW, FW
18 Werkstoffgruppe(n)	8.1	1 - 11
19 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5
20 Schweißzusatzart	B	B,A,RA,RB,RC,RR,R. Wurzel nur B
21 Schutzgas	-	-----
22 Hilfsstoffe	-	-----
23 Stromart und Polung	DC+ (= +)	-----
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	FW: >=3,0 mm
25 Schweißgutdicke s (mm)	12,0	>= 3,0 mm
26 Rohraußendurchmesser (mm)	168,3	>= 84,2 mm
27 Schweißposition(en)	H-L045	BW: Alle außer PG (F); FW: PA,PB
28 Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
29 Mehrlagig / einlagig	FW: sl	FW: sl, ml

30 Zusätzliche Hinweise:

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Zusatz: SO 3581-A E 19 12 3 Nb B 22 (FOX SAS 4, Böhler)

31	Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
32			
33 Sichtprüfung	X	-	
34 Durchstrahlungsprüfung	X (BW)	-	
35 Bruchprüfung	X (FW)	-	
36 Biegeprüfung	-	X	
37 Kerbzugprüfung	-	X	
38 Makroskopische Untersuchungen	-	X	
39 Zusätzliche Prüfungen	-	X	

40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
		entfällt	

M. Schlosser
Zertifizierungsstelle für Personal
des TÜV Thüringen e. V.
Notifiziert unter 0090



Verlängerungs-
verfahren nach
9.3 a

Ort, Datum: Erfurt, 2017-10-31
Schweißdatum: 2017-10-21
Gültig bis: 2020-10-20

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2018-04-20		
2018-10-20		
2019-04-20		
2019-10-20		
2020-04-20		

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite x Translation of printed text on the reverse side x Traduction des rubriques imprimés au verso