



Schweißer-Prüfungszertifikat

Zertifikat Nr. J-60868/17

1

2 Bezeichnung(en)

ISO 9606-1 111 T BW/FW FM5 B s12 D168.3 H-L045 ss nb

3 WPS-Bezug:

A-12

Prüfstelle:

TÜV Thüringen e.V.

4

Beleg-Nr.:

10/09/S1

5 Name des Schweißers:

Adrian LAZAREK

6 Legitimation:

PESEL

7 Art der Legitimation:

Personalausweis

8 Geburtsdatum und -ort:

1985-09-09, Szczecin

9 Arbeitgeber:

Fotografie
(falls nötig)

10 Vorschrift/Prüfnorm:

PED 2014/68/EU, AD2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung:

Ja (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)

12 Fachkunde:

Nicht geprüft

13

Prüfstück

Geltungsbereich

14 Schweißprozess(e);

111 Lichtbogen- handschweißen

111

15 Art des Werkstoffüberganges

-

T, P, Rohrwinkel $\geq 60^\circ$

16 Produktform (Blech oder Rohr)

T Rohr

BW, FW

17 Nahtart

BW Stumpfnah

1 - 11

18 Werkstoffgruppe(n)

8.1

FM5

19 Schweißzusatzgruppe(n)

FM5

B,A,RA,RB,RC,RR,R. Wurzel nur B

20 Schweißzusatzart

B

21 Schutzgas

-

22 Hilfsstoffe

-

23 Stromart und Polung

DC+ (= +)

24 Werkstoffdicke t (mm)

-

FW: $\geq 3,0$ mm

25 Schweißgutdicke s (mm)

12,0

$\geq 3,0$ mm

26 Rohraußendurchmesser (mm)

168,3

$\geq 84,2$ mm

27 Schweißposition(en)

H-L045

BW: Alle außer PG (F); FW: PA,PB

28 Schweißnahteinheiten

ss nb

ss (nb, mb, gb, fb), bs

29 Mehrlagig / einlagig

FW: sl

FW: sl, ml

30 Zusätzliche Hinweise:

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571). Zusatz: SO 3581-A E 19 12 3 Nb B 22 (FOX SAS 4, Böhler)

31

Prüfungsart

Ausgeführt und

Nicht

32

bestanden

geprüft

33 Sichtprüfung

X

-

34 Durchstrahlungsprüfung

X (BW)

-

35 Bruchprüfung

X (FW)

-

36 Biegeprüfung

-

X

37 Kerbzugprüfung

-

X

38 Makroskopische Untersuchungen

-

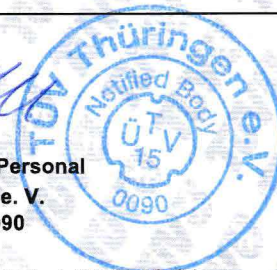
X

39 Zusätzliche Prüfungen

-

X

M. Schlosser
Zertifizierungsstelle für Personal
des TÜV Thüringen e. V.
Notifiziert unter 0090



Verlängerungs-
verfahren nach
9.3 a

Ort, Datum: Erfurt, 2017-10-31

Schweißdatum: 2017-10-21

Gültig bis: **2020-10-20**

40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

entfällt

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2018-04-20		
2018-10-20		
2019-04-20		
2019-10-20		
2020-04-20		

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite * Translation of printed text on the reverse side * Traduction des rubriques imprimés au verso