

## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S ss5.5 D60 H-L045 ss nb

3

4 Hersteller-Schweißanweisung:

Aktenzeichen:

12955



5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

6 Name des Schweißers: LAZAREK, Adrian

7 Legitimation:

8 Art der Legitimation: pesel

9 Geburtsdatum und -ort: 09.09.1985 in Szczecin

10 Beschäftigt bei: --

11 Vorschrift / Prüfnorm:

DIN EN ISO 9606-1:2013

Bemerkung:

141/T/BW/8/S/HL; 141/P/FW/8/S/PB/st

Ergänzende Kehlnahtprüfung: ja

12 Fachprüfung:

bestanden

Prüf-Nr.: 39043641

13

Prüfdaten-Angaben		Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e):	141	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr):	T	P, T
16 Nahtart:	BW	BW, FW
17 Grundwerkstoffgruppe(n):	8	FM5
18 Schweißzusatz (Gruppe(n)):	FM5	nm; Wurzel: S; andere: S, M
19 Schutzgase:	EN ISO 14175 - 11	Gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoff / Pulver:	--	--
Stromart und Polung:		
21 Werkstoffdicke (mm):	5,50	3,00 - 11,00
Dicke des Schweißgutes (mm):	5,50	≥ 30,00
22 Rohraußendurchm. (mm):	60,00	
23 Schweißposition:	H-L045	
24 Schweißnahteinzelheiten:	ss nb	

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden
27	
30 Sichtprüfung	X
31 Durchstrahlungsprüfung	X
34 Bruchprüfung	X

Prüfstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Bescheinigungs-Nr.: 01 220 210/S-17 12880

Name: Tomasz Stoklosa

Ort / Datum: Zabrze, 28.12.2017

Unterschrift / Stempel:



prakt. Prüfung am: 21.12.2017

Gültigkeitsdatum bis: 20.12.2019

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

38 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3b)

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Stand der Norm: EN ISO 9606-1:2013