

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

 2 Bezeichnung: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s4.0 D51 H-L045 ss nb**

 4 Hersteller-Schweißanweisung: Aktenzeichen: **12953**

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

 6 Name des Schweißers: **LAZAREK, Adrian**

7 Legitimation:

 8 Art der Legitimation: **pesel**

 9 Geburtsdatum und -ort: **09.09.1985 in Szczecin**

10 Beschäftigt bei:

 11 Vorschrift / Prüfnorm: **DIN EN ISO 9606-1:2013**

 Bemerkung: **141/T/BW/5/S/HL**

 Ergänzende Kehlnahtprüfung: **nein**

 12 Fachprüfung: **bestanden** Prüf-Nr.: **39043641**


13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e):	141	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr):	T	P, T
16 Nahtart:	BW	BW
17 Grundwerkstoffgruppe(n):	5 (13CrMo4-5) / 5	
Schweißzusatz Gruppe(n):	FM3	FM1, FM2, FM3
18 Schweißzusätze (Bezeichnung):	S	nm; Wurzel: S; andere: S, M
19 Schutzgase:	EN ISO 14175 - I1	Gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoff / Pulver:	=	---
21 Stromart und Polung:	=	---
22 Werkstoffdicke (mm):	4,00	3,00 - 8,00
Dicke des Schweißgutes (mm):	4,00	≥ 25,50
23 Rohraußendurchm. (mm):	51,00	
24 Schweißposition:	H-L045	PA, PC, PE, PF
Schweißnahtseinzelheiten:	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigelegtes Blatt und/oder Schweißanweisung

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden
27		
30	Sichtprüfung	X
31	Durchstrahlungsprüfung	X
34	Bruchprüfung	X

 Prüfstelle: **TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**

 Bescheinigungs-Nr.: **01 220 210/S-17 12878**

 Name: **Tomasz Stoklosa**

 Ort / Datum: **Zabrze, 28.12.2017**

Unterschrift / Stempel:



37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

 prakt. Prüfung am: **21.12.2017**

 Gültigkeitsdatum bis: **20.12.2019**

38 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3b)

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

 Stand der Norm: **EN ISO 9606-1:2013**

mit EuroWeld Version 5.36.3.173 erstellt