

## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung: EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s13 D70 H-L045 ss nb

3

4 Hersteller-Schweißanweisung:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

6 Name des Schweißers:

LAZAREK, Adrian

7 Legitimation:

pesel

8 Art der Legitimation:

9 Geburtsdatum und -ort:

09.09.1985 in Szczecin

10 Beschäftigt bei:

---

11 Vorschrift / Prüfnorm:

DIN EN ISO 9606-1:2013

Bemerkung:

141/T/BW/5/S/HL; 141/P/FW/5/S/PB/SI

Ergänzende Kehlnahmprüfung:

ja

12 Fachprüfung:

bestanden

Aktenzeichen:

12954



13

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e):	141	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr):	T	P, T
16 Nahtart:	BW	BW, FW
17 Grundwerkstoffgruppe(n):	5 (13CrMo4-5) / 5	FM1, FM2, FM3
18 Schweißzusätze Gruppe(n):	FM3	nm; Wurzel: S; andere: S, M
19 Schutzgase:	S	Gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoff / Pulver:		
21 Werkstoffdicke (mm):	12,50	
22 Dicke des Schweißgutes (mm):	12,50	
23 Rohraußendurchm. (mm):	70,00	
24 Schweißposition:	H-L045	
Schweißnahteinzelheiten:	ss nb	≥ 3,00 BW: PA,PC,PE,PF,PH; FW: PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden
27	
30 Sichtprüfung	X
31 Durchstrahlungsprüfung	X
34 Bruchprüfung	X

Prüfstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Bescheinigungs-Nr.: 01 220 210/S-17 12879

Name: Tomasz Stoklosa

Ort / Datum: Zabrze, 28.12.2017

Unterschrift / Stempel:



37 \*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

prakt. Prüfung am: 21.12.2017

Gültigkeitsdatum bis: 20.12.2019

38 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3b)

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Stand der Norm: EN ISO 9606-1:2013